

## BaleTainer®

Entièrement automatique. Confortable  
Fiable.

Tritement économique des cartons, des films plastiques  
et des bouteilles en PET.



Optimisation de la logistique de mise au rebut



## Le principe de fonctionnement

Le matériau peut être jeté manuellement ou automatiquement dans le BaleTainer®. Il est ensuite automatiquement transporté dans la chambre de pressage et compacté en balles en procédant par segments. Les balles finies sont automatiquement liées et éjectées.

**1** L'ouverture de remplissage mesure une largeur de 1,10 m et une profondeur de 2,25 m et permet ainsi l'insertion facile de grands volumes de carton, de films et de bouteilles en PET vidées sans pré-déchetage.

**2** Une bielle oscillant repousse automatiquement le matériau vers le rotor. Le rotor puissant achemine ensuite automatiquement le matériau dans la chambre de pressage

**3** Le panneau de pressage à commande hydraulique descend et compacte le matériau. Une pression de surface de 156 T/m<sup>2</sup> est atteinte afin d'obtenir des densités de balles très élevées.

**4** Dès qu'un segment est terminé, il est repoussé dans le canal des balles. Les balles finies sont empilables et sont automatiquement liées et éjectées

Aucun

pré-déchetage n'est nécessaire.



## BaleTainer®

Le BaleTainer® est une presse à balles qui compacte les matériaux recyclables en balles et les lie de manière totalement automatique. De grandes quantités de carton, de films et de bouteilles en PET peuvent être traités rapidement et facilement. Avec une pression de surface de 156 t/m<sup>2</sup>, le matériau est compacté en balles directement commercialisables. Les processus de mise au rebut sont optimisés sur le plan économique et des recettes élevées sont obtenues..

### Avantages en un coup d'œil

- Grande ouverture de remplissage
- Compactage entièrement automatique
- Aucun personnel d'exploitation requis
- Intégration dans les processus existants
- Fonctionnement continu
- Recette élevée pour les balles directement commercialisables
- 100% d'utilisation de la capacité de transport
- Économies en matière de logistique et de personnel
- Hauteur hors tout réduite pour faciliter le chargement des conteneurs
- Construction de toit, complètement fermée

### Données techniques

Pression de surface en T/m <sup>2</sup>	156
Poids de la machine en kg	6.000 - 8.000
Poids de la balle en kg max.	env. 400 (3 segments)
Dimensions des balles en m (Lxlxh)	1,1 x 1,1 x 0,8 (3 segments)
Prise électrique	400V, 50HZ, 3ph



#### Fonctionnement pratique

Le panneau de commande externe peut être installé sur le côté de remplissage ou de fonctionnement selon les exigences du client.



#### Voyant d'état

Le voyant d'état indique à l'opérateur d'un seul coup d'œil l'état de fonctionnement du BaleTainer®. Par exemple, l'affichage précoce pour le changement de la ficelle et le retrait des balles.



#### Surveillance de lien

La surveillance de lien empêche tout fonctionnement à vide et toute rétraction coûteuse de lien. La nouvelle bobine de lien peut être rattachée facilement à temps.

## Variantes d'installation et de remplissage

Remplissage manuel



Remplissage par chariot élévateur



Remplissage par convoyeur



Remplissage par raccord mural



Remplissage par levage-basculeur



Remplissage par rampe avec fonction de basculeur



## Fonctionnement en continu

Le BaleTainer® peut être utilisé 24 heures / 7 jours par semaine. Étant donné que le remplissage peut s'effectuer automatiquement et que les balles sont automatiquement éjectées, le BaleTainer® peut être intégré dans le processus de production en continu.

## Liage entièrement automatique

Tout comme le remplissage, le liage s'effectue également de manière entièrement automatique et sûre. Dès que la balle est compactée, le processus de liage commence. Quatre liens métalliques entourent la balle et empêchent toute ré-expansion. Si le lien est presque arrivée à la fin, vous recevez un message à temps pour insérer à nouveau de lien.

## Consommables – liage par lien métallique

Dès que des presses à balles sont utilisées, un matériau de liage est également nécessaire pour lier la balle. En plus des pièces de rechange, nous gardons également en stock tous les consommables tels que les bobines à balles, le lien métallique à balles et les pinces à balles dans notre entrepôt à Glandorf et en assurons les expéditions à l'international à destination de nos clients.



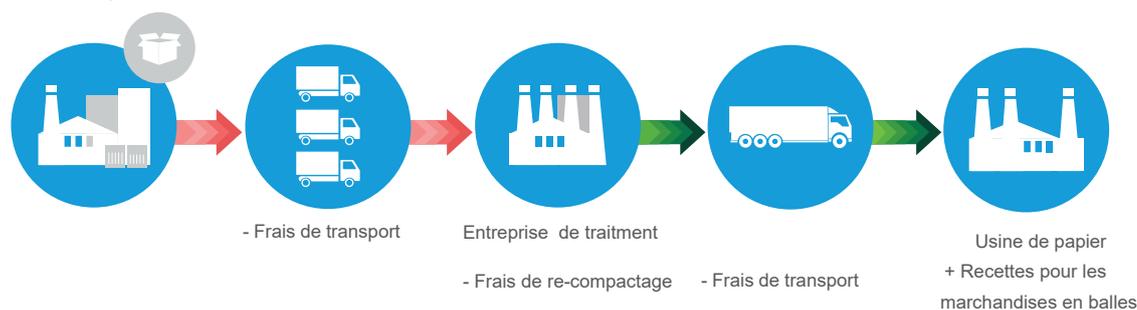
## 100% de capacité de transport

En plus de la qualité de la machine, la qualité des balles est déterminante pour nos clients. Plus la balle est dense, plus les coûts de transport sont réduits et, par conséquent, plus les recettes à la vente des balles sont élevées. Finis les frais liés aux « déchets ».

### Commercialisation directe



### Pas de Commercialisation directe



## Des recettes plus élevées

Les balles BaleTainer® offrent toutes les conditions préalables à une commercialisation directe. « Commercialisation directe » signifie que les balles sont suffisamment grosses et lourdes pour pouvoir être vendues directement aux usines de papier et aux entreprises d'élimination. Cela permet d'économiser les coûts supplémentaires liés au recompactage des balles qui ne peuvent pas être directement commercialisées dans l'entreprise de traitement et à leur transport jusqu'à celle-ci, et d'obtenir des recettes plus élevées. Les balles BaleTainer® sont liées automatiquement avec de lien métallique et peuvent être empilées. Les camions et les conteneurs peuvent ainsi être chargés de manière optimale avec un poids allant jusqu'à 24 t. En conséquence, le nombre de trajets est réduit, ce qui se traduit par une émission de CO2 relativement plus faible et par des coûts de transport considérablement réduits. Avec un poids de pressage de 60 Tonnes par segment, la balle est compactée avec une pression de surface de 156 t/m<sup>2</sup>. Les autres systèmes de pressage obtiennent des densités de balles comparables uniquement grâce à un poids de pressage de 180 t.

## Déclarations des clients

« Nous avons une entreprise spécialisée dans les retours de marchandises à Bürstadt, qui produit environ 1 200 tonnes de papier et de carton par an. Auparavant, nous procédions à la mise au rebut à l'aide de 3 presses, qui devaient être récupérées et remplacées quotidiennement. C'était très fastidieux pour le personnel et très cher. En hiver, les employés devaient s'occuper de la mise au rebut en laissant les portes ouvertes. Entre-temps, les quantités ont encore augmenté. Nous éliminons actuellement environ 8 fois / mois 1 camion chargé de 66 balles et un total de 24 000 kg par chargement en balles compactées, qui se commercialisent très bien ! Cela signifie que les économies que nous avons prévues ont été réalisées. Nos employés travaillent dans un bâtiment fermé, ce qui a accru leur satisfaction et réduit le nombre d'arrêts maladie. »



Horst Bucher, Responsable Technique  
FIEGE Deutschland Stiftung & Co. KG.

« Étant donné que le BaleTainer® compacte également des cartons de grande taille, sans avoir les déchiqueter au préalable, le risque d'accident est considérablement réduit et l'entrepôt est propre et rangé. Les balles directement commercialisables génèrent des recettes maximales et le traitement du carton prend beaucoup moins de temps grâce au débit élevé et à la convivialité du système. Kawasaki économise ainsi des milliers d'euros chaque année. Après des discussions avec d'autres entreprises, nous avons choisi Strautmann en raison de la satisfaction du client, des coûts d'acquisition, des coûts de service et de la fourniture de pièces de rechange. »



Herr van Honk, Warehouse Manager  
Kawasaki Motors Europe N.V.

« Notre décision en faveur du BaleTainer® a été prise principalement en raison de sa rentabilité unique. En moins de deux ans, l'investissement a été rentabilisé. La marchandise en balles obtenue grâce au BaleTainer® est très demandée sur le marché du papier et nous rapporte les recettes les plus élevées. »



Manfred Stahl, Environnement et sécurité  
Wessels + Müller AG

« Par le passé, nous avons toujours eu de bonnes expériences avec Strautmann. Des qualités de balle optimales, une fiabilité opérationnelle élevée et un service rapide sont les facteurs décisifs. Le BaleTainer®, c'est la cerise sur le gâteau, et il rend la mise au rebut extraordinairement économique. »



Herr Zachau, Chef de projet  
ITG GmbH

« Nous avons également choisi Strautmann Umwelttechnik (BaleTainer®) pour le compactage de nos emballages en carton. En raison de la densité plus élevée des balles, il est possible de traiter une plus grande quantité de déchets et d'obtenir des recettes significativement plus élevées. En outre, un personnel moins nombreux est nécessaire. La compacité de la machine Strautmann a également joué un rôle décisif – rien n'empêchait son intégration dans le processus de production en raison de ses dimensions relativement petites. »



Herr Kirstgen, Chef du Centre de recyclage  
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG